

Siaran Pers

Chandra Asri Group Operasikan Pabrik Bag Film Roll untuk Produksi Kemasan *Heavy Duty*

Pabrik Bag Film Roll direncanakan dapat memanfaatkan material daur ulang sebesar 30% untuk menyerap materi bekas pakai dari konsumen

Jakarta, 25 Juni 2024 – PT Chandra Asri Pacific Tbk (Chandra Asri Group), Perusahaan solusi kimia dan infrastruktur terkemuka di Indonesia, saat ini telah mengoperasikan Pabrik *Bag Film Roll* (BFR) yang memproduksi *Heavy Duty Sacks*. Pabrik BFR memanfaatkan produk Polyethylene dari Perseroan, yaitu Metallocene dan HDPE yang umum digunakan sebagai bahan baku kantong plastik. Produksi BFR juga tengah dalam pengujian pemanfaatan material *recycle* sebesar 30% yang mengutilisasi karung bekas konsumen atau *Post Consumer Recycle* (PCR). Keberadaan Pabrik BFR diharapkan dapat meningkatkan efektivitas *supply chain* di internal Perseroan serta melayani kebutuhan pelanggan lebih baik lagi.

Dalam satu tahun terakhir, Pabrik BFR telah memproduksi kemasan untuk produk-produk resin Chandra Asri Group yaitu Asrene® dan Trilene®. Pabrik BFR mengadopsi teknologi Blown Film dari Jerman yang memiliki keandalan khusus dalam memproduksi kemasan industri berkualitas tinggi. Teknologi ini juga memungkinkan pabrik menghasilkan produk dengan ketebalan lebih dari 100 mikron secara stabil. Dengan spesifikasi tersebut, produk yang dihasilkan telah teruji tahan pecah, sobek, dan tahan terhadap cuaca. Keunggulan ini membuat produk BFR cocok untuk pengemasan produk polimer berupa pellet plastik, serta aman digunakan untuk produk pangan.

Boedijono Hadipoespito, Direktur Downstream Production Chandra Asri Group menyampaikan, “Sebagai mitra pertumbuhan, Chandra Asri Group terus berinovasi untuk menghasilkan produk bernilai tambah yang dibutuhkan bagi perkembangan industri petrokimia nasional. Pendirian Pabrik BFR juga sejalan dengan upaya Perseroan untuk memaksimalkan sumber daya di internal sekaligus memberikan perlindungan produk hingga sampai kepada konsumen. Kedepan, Chandra Asri Group juga memiliki rencana untuk memperluas komersialisasi Pabrik BFR dengan melayani permintaan pelanggan di tingkat Indonesia.

Pada Pabrik BFR, Chandra Asri Group menggunakan peralatan dengan sistem pendingin udara yang efisien untuk mengurangi penggunaan energi dan air, serta secara selektif mengadopsi teknologi terbaik untuk mengurangi tingkat kebisingan. Selain itu, Perseroan juga memastikan bahwa bahan pendingin yang digunakan dalam proses produksi ramah lingkungan dan bebas dari zat yang merusak lapisan ozon (non-ODS – *Ozone Depleting Substance*).

Tentang Chandra Asri Group

Chandra Asri Group adalah perusahaan solusi kimia dan infrastruktur terkemuka di Indonesia, menyediakan produk dan layanan untuk berbagai industri manufaktur di pasar domestik dan internasional. Dengan sejarah selama 31 tahun dan lebih dari 2.200 karyawan yang berdedikasi, perusahaan ini mengintegrasikan teknologi terkini dan fasilitas pendukung yang terletak secara strategis di pusat-pusat petrokimia dan industri di Cilegon dan Serang. Chandra Asri Group mengoperasikan satu-satunya naphtha cracker di Indonesia yang memproduksi olefin (Ethylene, Propylene), Polyolefin (Polyethylene, Polypropylene), Pygas, dan Mixed-C4, serta merupakan satu-satunya produsen domestik Styrene Monomer, Ethylene, Butadiene, MTBE, dan Butene, dengan pengembangan pabrik Chlor Alkali – Ethylene Dichloride berskala dunia yang tengah dilakukan. Bisnis kimia Chandra Asri Group didukung oleh aset infrastruktur inti yang mencakup fasilitas energi, listrik, air, dermaga, dan tangki penyimpanan strategis.

Untuk informasi lebih lanjut hubungi:

Chandra Asri Group
Suryandi

Director of HR & Corporate Affairs
Telp : 021-530 5790
Email : suryandi@capcx.com

Chrysanthi Tarigan

Head of Corporate Communications
Telp : 021-530 7950
Email : corporate.comm@capcx.com